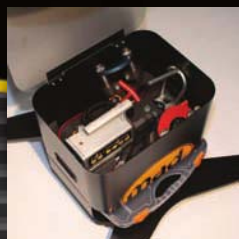




DISC ALIGNER DA2002

Установка для проточки тормозных дисков



Standrost – Wer rastet, der rostet!

«Что не работает, то ржавеет» – немецкая поговорка

Любому автовладельцу неприятно слышать слова механика в отношении какого-либо узла автомобиля «износилось». Это стоит времени и денег, причем срочно, если речь идет о замене тормозных дисков. Однако в течение 15 минут на ось можно спасти тормозные диски и сэкономить кругленькую сумму. Инвестиции на такое оборудование возвращаются очень быстро, но более важное – это завоевание сердца клиента.



Проточка тормозных дисков с помощью установки фирмы MAD DA2002 показала себя, как эффективный, постоянно используемый в течении многих лет метод для ремонта и обслуживания тормозных. В гарантийных случаях, при предпродажной подготовке подержанных автомобилей и при плановом обслуживании этот способ обработки тормозных дисков выявил ряд преимуществ по сравнению с заменой дисков на новые.



«до»

«после»

Ржавчина на тормозных дисках

Многие автомобили, несмотря на то, что они постоянно ездят, имеют высокую коррозию на задних тормозных дисках. Эти диски обычно имеют очень низкий износ и могут быть без проблем и недорого приведены в первоначальное состояние. В противном случае из-за ржавчины нарушается работа тормозов.

Оптимальный сервис тормозов

Если тормозные колодки должны быть заменены, часто тормозные диски имеют следы износа, однако не выработали свой ресурс. С помощью проточки снова обеспечивается идеальное прилегание колодок к дискам и оптимальный отвод тепла. В результате сразу же достигается оптимальное тормозное усилие и существенно увеличивается срок службы колодок и тормозных дисков.

Проблемы торможения / рекламации клиента

Простое и эффективное устранение проблем с тормозами, вызванных боковым биением, неравномерным износом и тепловой деформацией тормозных дисков.



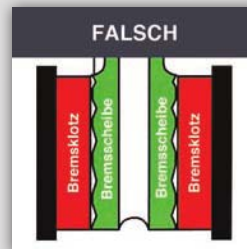
Вибрация на педали тормоза и руле управления.

Шумы при работе тормозов

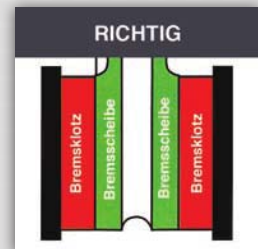
Наличие и шероховатости на поверхности тормозных дисков часто являются причиной шумов в тормозах. Так как эти диски часто еще далеки от граничных значений износа, то целесообразно их проточить с помощью установки MAD DA2002.

Гарантийный ремонт

Большинство автопроизводителей едины в том, что единственным правильным методом устранения проблем на тормозных дисках является их проточка непосредственно на автомобиле, то есть в рабочем состоянии. При этом важно, чтобы проточной станок монтировался на суппорте, чтобы гарантировать параллельность между суппортом и тормозным диском. Именно поэтому большинство автопроизводителей рекомендуют и предписывают с помощью DA2002 осуществлять гарантийный ремонт.



неправильно



правильно

Своевременный и эффективный ремонт

Владельцы старых автомобилей часто задаются вопросом: «А есть ли вообще в этом смысл?». Помогите им недорого обновить тормозные диски с помощью установки DA 2002. Вы гарантированно выиграете довольного клиента.



колодка тормозная

колодка тормозная

колодка тормозная

Боковое биение

Неравномерный износ
Разная толщина диска

Ржавчина / Шероховатость

DA 2002 – технология High-Tech



Установка DA2002 состоит из 2-х компонентов:

- Проточный станок с электронным управлением (DL2002)
- Узел привода ступицы (DU2010).

Монтаж проточного станка осуществляется непосредственно на суппорт.

При проточке тормозной диск вращается на подшипниках абсолютно направлению движения резцов. Благодаря этому исключается погрешность фиксации, характерная для установок с креплением к ступице.

36-вольтный мотор подачи резца имеет на выбор 2 скорости подачи 6 или 12 мм в минуту и обеспечивает равномерную подачу режущего инструмента от центра наружу. После окончания процесса проточки салазки с резцами останавливаются в конечном положении.

В течение 5-15 минут тормозные диски становятся как новые или лучше.

Перекатная тележка нового образца со стойкой для привода DU2010 имеет рабочую высоту 45-125 см и может быть эффективно использована как на подъемнике, так и без него, используя домкраты и стойки.

Мощный электродвигатель со ступенчатой регулировкой оборотов (80-160 оборотов/мин) обеспечивает равномерный привод ступицы, а также полностью соответствует требованиям, предъявляемым полноприводным автомобилям. Практичный ящик служит для безопасного хранения проточного станка, монтажных приспособлений, запасных частей..

Легкий и быстрый монтаж с помощью USM

С помощью универсальной системы быстрого монтажа USM 2002 монтаж установки становится детской игрой. Теперь больше не нужны дистанционные шайбы и специальные монтажные пластины.



Сменные режущие пластины имеют 6 режущих кромок и изготовлены из специальной высокопрочной инструментальной стали. Для очень твердых тормозных дисков используются резцы с положительными углами резанья (3 рабочих кромки).

- В течение 5-15 минут тормозной диск как новый и даже лучше.
- Полностью исключается боковое биение, неравномерность толщины тормозного диска, шумы в тормозах, ржавчина
- Исключаются затраты на демонтаж/монтаж тормозных дисков, а также вероятность погрешности фиксации.
- Обеспечение оптимального контакта поверхностей тормозного диска и тормозной колодки.
- Возможность обслуживания тормозных дисков как на подъемнике, так и без него.
- Подходит для 99 % легковых автомобилей и коммерческого транспорта, как с ABS, так и без.
- Такое обслуживание тормозных дисков может быть осуществлено на любом автосервисе при помощи любого персонала.

Технические данные DA2002:

Рабочие характеристики

Боковое биение	< 20 µм
Погрешность толщины диска	< 20 µм
Шероховатость поверхности	< 2 µм
Максимальная толщина диска	41 мм
Макс. глубина резания	0,8 мм за 1 проход
Шаг регулировки глубины резания	0.05 мм – 1 щелчок

Проточной станок DL2002

Скорость подачи 1	6 мм/мин.
Скорость подачи 2	12 мм/мин.
< >	50 мм/мин
<< >>	475 мм/мин.

Привод DU2010

Скорость вращения	80 - 160 об/мин ступенчатая регулировка	
Рабочая высота	450 - 1250 мм ступенчатая регулировка	
Электрические параметры	DL2002	DU2010
Напряжение	36 В DC	100-240 В. 50/60 Гц.
Ток	макс. 1.3 А	2,4 / 3 А
Потребляемая мощность	70 Вт	0,55 кВт
Крутящий момент		65 Нм
Вес, нетто	7,5 кг	60 кг
Цвет	Черный RAL 9005	Желтый RAL 1003

Проверенное качество

Установка для проточки тормозных дисков DA2002 выполняет строгие международные требования к обслуживанию автомобилей на СТО. Установка производится в соответствии с ISO 9001. CE- Сертификация. Благодаря применению высококачественной стали и 100-процентному выходному контролю, гарантируется стабильно высокое качество изделий. Установка DA 2002 проходит обязательную проверку на всех, вновь появляющихся на рынке тормозных дисках от самых разных производителей.

Сервис

Фирма MAD тесно работает с большинством мировых производителей автомобилей, и адаптирует свои приборы к новым требованиям рынка. Все новые автомобили проходят испытания в нашем конструкторском отделе. Регулярно обновляемый обзор монтажных приспособлений выложен на нашем сайте: www.mad-vertrieb.de

Автопроизводители ставят на MAD

Установка для проточки тормозных дисков MAD рекомендуется большинством автопроизводителей мирового рынка. Ключевыми аргументами являются выдающиеся результаты и эффективность обработки тормозных дисков и, прежде всего, долгосрочная удовлетворенность клиентов.

Установка для проточки тормозных дисков MAD может быть использована как с подъемником, так и без.



MAD Holding B.V.

P.O. Box 760 · 3900 AT Veenendaal · The Netherlands

В России: ООО «Регион-Трейд», 195299 Санкт-Петербург, ул. Руставели, д. 66, лит. А; Тел: +7(812)3216999

www.bosch-auto.ru

E-mail: info@bosch-auto.ru